

# 新闻稿

媒体联系人: Ms. Sigrid Eder, Starlinger & Co. Ges.m.b.H.  
Sonnenuhrgasse 4, 1060 Vienna, Austria  
T: +43 1 59955-1251  
F: +43 1 59955-180  
E: sales.ed@starlinger.com



Starlinger

维也纳, 2020 年 11 月 23 日

## BTB PET 回收进一步提高了产能

在 2020 年春季新型冠状病毒停工期间, 德国 PET 回收公司 BTB PET Recycling GmbH&Co.KG 安装了一个新的预热装置和另一个由史太林格回收技术提供的 SSP 反应器。

这家位于北莱茵-威斯特伐利亚州巴德萨尔祖夫伦的 PET 瓶到瓶回收公司目前正在使用史太林格回收技术的 9 个 SSP (固态缩聚) 反应器。自 2007 年以来, BTB 一直在使用奥地利塑料回收专家开发的食物级技术。

BTB 每年处理约 20000 吨来自德国瓶回流系统的 PET 输入材料, 这些原料来自于在 SSP 反应器之前安装的 Starlinger recoSTAR PET 165 iV+ 回收线。BTB 的总经理之一、负责所有技术事务的 Andrzej Zajontz 解释了为什么这不像以前那么简单: “不幸的是, 通过德国集装箱寄存系统收集的饮料容器不像以前那样分开——在反向自动售货机中, 透明瓶和彩色瓶都被收集在一起, 这就是它们的运送方式。此外, 输入材料包括其他塑料以及铝和马口铁。这为我们在预分拣方面创造了很多额外的工作, 因为我们只使用透明的 PET 瓶进行瓶到瓶处理。因此, 我们最近的投资用于改进分拣技术。我们在处理过程开始时分离输入材料, 然后在挤出前再次对 PET 薄片进行分类, 以获得最佳的颗粒质量。” 2018 年, BTB 收到了 EFSA 关于生产食品级再生 PET 的“直接 iV+”工艺的另一个积极意见。通过这一过程, 该公司能够增加其生产产量, 运营效率更高, 节能更高。

不仅在产品质量方面, 而且在循环经济方面, 德国 PET 回收商起到了榜样的作用: BTB 为使用回收的 PET 生产饮料瓶的普通客户提供服务, 这些饮料瓶在该地区灌装、销售和使用后收集。从这个输入材料再次生产 PET 粒子, 这是个完美的例子, 更体现了一个区域封闭包装循环的可持续性。

Andrzej Zajontz 对与史太林格的合作非常积极: “他们的服务总是一流的——快速而简单, 很明显他们有多年的经验。这也是 2007 年我们决定投资史太林格生产线的主要原因。” BTB 也经常利用这种可能性在史太林格展厅预览技术创新。Andrzej Zajontz 说: “只有当你看到过程, 看到机器在运转, 你才能决定投资是否对你的公司有意义。”

BTB 也是史太林格回收技术的参考客户。应史太林格的要求, Bad Salzuflen 的大门向对瓶到瓶子回收过程感兴趣的公司开放。

### 新型冠状病毒把可持续性的话题推到一边

当被问及 COVID-19 危机如何影响 BTB 的商业活动时, Andrzej Zajontz 回答说: “我们的许多客户生产食品包装, 并被列为基本业务。因此, 我们也在闭关期间进行操作——当然, 在严格遵守现有安全和卫生措施的情况下。我们可以很好地实施这些措施, 大约有 40 名员工, 他们也具有高度的自我责任感, 并且通过轮班作业的方式进行管理。”

然而, BTB 目前面临着与塑料回收行业其他许多公司相同的问题。“低油价给我们带来了困难——它阻碍了可回收材料的销售,” Andrzej Zajontz 描述了这种情况。“对于塑料回收商来说, 目前很难找到新的客户。至少我们可以依靠我们现有的。”可持续性和循环经济的话题已经被 COVID-19 影响甚至影响经济和社会——无论是在媒体上还是在政治讨论中。“Greta-Thunberg 效应已经减弱,”

Andrzej Zajontz 遗憾地说。BTB 老板兼总经理 Richard Wüllner 也这么认为。他在结束语中补充道: “我们需要的是一个可持续的、全面的塑料生产、回收和处理概念。”。

### 图片说明:

Starlinger&Co.GmbH, Christian Lovranich, 以及 BTB PET Recycling GmbH&Co.KG 的总经理 Richard Wüllner 和 Andrzej Zajontz



# Starlinger

---

## 关于史太林格回收部门

史太林格回收技术是奥地利史太林格公司的一个分支，史太林格在编织塑料包装生产方面是全球领先的机械和全套设备供应商。在过去 30 年之中，史太林格回收技术已为塑料领域的回收及提炼提供了机械上的解决方案，可处理 PE, PP, PA, PS, BOPP 和 PET。史太林格 PET 回收系统生产的食品安全级 rPET 已被许多品牌和国内外机构批准用于食品包装。其全球的销售和服务网以及技术咨询服务可帮助顾客在生产过程中达到最佳效果。

## 更多信息

史太林格回收技术  
Furtherstrasse 47  
2564 Weissenbach, Austria  
T: +43 2674 808 3101,  
F: +43 2674 86328  
E-mail: [recycling@starlinger.com](mailto:recycling@starlinger.com)  
[www.recycling.starlinger.com](http://www.recycling.starlinger.com)