

Para publicación inmediata

Contacto de Prensa: Sra. Sigrid Eder-Ince, Starlinger & Co. Ges.m.b.H.
Sonnenuhrgasse 4, 1060 Viena, Austria
T: +43 1 59955-1251
F: +43 1 59955-180
E: sales.ed@starlinger.com



Viena, 19 de octubre 2021

100 % rHDPE – la FDA da luz verde al proceso de reciclado de Starlinger

Las dos "Cartas de No Objeción" de la Administración de Alimentos y Drogas de USA FDA, confirman el uso de hasta el 100% de HDPE reciclado en envases en contacto con alimentos.

En Agosto de 2021 Starlinger & Co GmbH recibió dos Cartas de No Objeción (LNO) emitidas por la Administración de Alimentos y Drogas de USA FDA, con respecto a su concepto de máquina recientemente desarrollado para procesar desecho de HDPE de post-consumo. Las LNO se aplican a los procesos de reciclado de HDPE botella a botella y tapón a tapón respectivamente, y confirman que la granza de HDPE producida con el proceso de reciclado de Starlinger se puede utilizar a niveles de hasta un 100% en envases en contacto con alimentos. Ya en 2012 Starlinger recibió su primera FDA LNO para la utilización del HDPE reciclado.

"Las dos LNO son otro logro importante para Starlinger en el campo del reciclado de calidad alimentaria", comenta Paul Niedl, Director Comercial de Starlinger recycling technology. "Al igual que en el caso del PET, el HDPE 100% reciclado se puede utilizar en aplicaciones en contacto directo con alimentos. Existe un gran interés en el mercado – todas las señales apuntan hacia una economía circular."

Un paso elemental: reducción de olor

El nuevo concepto de máquina de Starlinger consiste en una línea de reciclado recoSTAR dynamic con un módulo de desgasificación C-VAC y tecnología de reducción de olor posterior. La eliminación del olor juega un papel importante en la producción de material reciclado apto para uso alimentario a partir de HDPE de post-consumo. "Los envases de HDPE se utilizan para muchos alimentos", explica Niedl. „Si, por ejemplo, sustancias de restos de comida migran al plástico, pueden provocar olores desagradables en el proceso de reciclado. Para evitar esto, utilizamos nuestro procedimiento de tres fases: comienza con la preparación del material, sigue con una desgasificación altamente eficiente en el módulo C-VAC, y finaliza con el post-tratamiento térmico de la granza producida. Este método asegura que se eliminen incluso los olores profundamente incrustados." Al contrario de los métodos que unen olores por medio de aditivos y los encierran en la granza, el proceso de Starlinger elimina las sustancias que causan el olor y entrega granza con reducción permanente del olor que no libera olores no deseados en las siguientes fases de producción.

"Con el desarrollo de la economía circular, el reciclado de HDPE botella a botella cobrará cada vez más importancia", enfatizó Paul Niedl. „Una gran parte de los envases de alimentos, como las botellas de leche y zumos, tapas de botellas así como bandejas de alimentos para carne, están fabricadas con HDPE. Si este envase se devuelve al flujo de reciclaje y se reutiliza como envase de alimentos, se pueden ahorrar millones de toneladas de HDPE virgen en el futuro."



Palabras: 478

Carácteres: 2917 (espacios incluidos)

Imágenes y capturas:

Imágen 1: granza de rHDPE producida a partir de botellas y botes de leche

Imágen 2: Botellas de leche de HDPE

Imágen 3: Starlinger recoSTAR dynamic con módulo de desgasificación C-VAC y tecnología de reducción de olor posterior

Sobre Starlinger recycling technology

Starlinger recycling technology es una división de la compañía Austríaca Starlinger & Co GmbH, líder mundial en el mercado de maquinaria y líneas completas para la producción de embalaje de tejido de plástico. Desde hace más que 30 años Starlinger recycling technology proporciona soluciones de maquinaria para el reciclado y el refinado de una gran variedad de plásticos, como PE, PP, PA, PS, BOPP y PET. Los sistemas de reciclado de PET de Starlinger producen rPET que es apto para alimentos, y su uso está aprobado para aplicaciones alimentarias por muchos propietarios de marcas, así como varias autoridades nacionales e internacionales. La red mundial de asistencia a las ventas y al servicio, así como el servicio de asesoramiento técnico, ayudan a los clientes a conseguir resultados óptimos en el proceso de producción.

Más información:

Starlinger recycling technology
Furtherstrasse 47
2564 Weissenbach, Austria
T: +43 2674 808 3101,
F: +43 2674 86328
E-mail: recycling@starlinger.com
www.recycling.starlinger.com