

# Para publicación inmediata

Contacto de Prensa: Sra. Sigrid Eder-Ince, Starlinger & Co. Ges.m.b.H.  
Sonnenuhrgasse 4, 1060 Viena, Austria  
T: +43 1 59955-1251  
F: +43 1 59955-180  
E: sales.ed@starlinger.com



Viena, 3 de marzo 2021

## La invención Austríaca se convierte en el estándar nacional para envasado de cemento en China

*Los sacos de válvula de fondo de bloque fabricados en polipropileno son una de las opciones de envasado prescritas por ley para los productores de cemento en China.*

A medida que China está modernizando su producción de cemento, el gobierno también ha fijado un estándar nacional definiendo los tipos y especificaciones de sacos utilizados para envasar cemento. Uno de los tres tipos de sacos permitidos en el estándar chino GB/T 9774-2020 "Sacos para envasado de cemento", que se lanzó oficialmente en Octubre de 2020, son sacos de válvula de fondo de bloque fabricados de polipropileno tejido. Este tipo de sacos los inventó en 1995 la empresa de ingeniería austriaca Starlinger & Co. GmbH y los patentó con el nombre de AD\*STAR.

### Sacos de cemento respetuosos con el medio ambiente

Con el saco AD\*STAR, Starlinger, especializada en maquinaria para envases plásticos tejidos, creó una solución de envasado sostenible y eficiente para cemento y todo tipo de productos secos a granel.

La idea detrás de esto, era combinar las ventajas de un saco de papel – su forma de ladrillo y su idoneidad para manejo automático – con la hermeticidad y flexibilidad de un saco de PE y la fuerza y resistencia de un saco de PP tejido. El resultado: un saco de válvula de fondo de bloque de una capa laminado, fabricado con cintas de polipropileno estiradas y tejidas.

Los principales activos de los sacos AD\*STAR son su índice de rotura extremadamente bajo y su excelente protección contra la humedad. Especialmente en países como China, el transporte y almacenamiento de cemento en sacos está muy extendido e implica mucho transbordo y almacenamiento a largo plazo. La pérdida de cemento debido a la rotura del saco o al endurecimiento en condiciones de humedad es un gran problema. El envasado de cemento en sacos AD\*STAR ofrece un potencial de ahorro sustancial a este respecto: las bajas tasas de rotura y la buena protección contra la humedad significan que se pierde significativamente menos cemento en la cadena logística. En consecuencia, no solo se reduce la contaminación ambiental, sino que también se necesita producir menos cemento para reemplazar estas pérdidas, lo que a su vez ahorra emisiones de CO<sub>2</sub>. Un Análisis de Ciclo de Vida independiente realizado en 2015<sup>1</sup> mostró que debido a estas características, los sacos de cemento AD\*STAR tienen un potencial de calentamiento global menor que los sacos de cemento de papel multi-capa y actualmente son los envases de cemento más respetuosos con el medio ambiente.

Los sacos AD\*STAR se producen en las líneas de conversión ad\*starkON de Starlinger y están disponible en un amplio rango de tamaños. El enfoque de la empresa en investigación y desarrollo asegura que los sacos AD\*STAR y la tecnología de producción AD\*STAR están continuamente mejorando y adaptándose a las necesidades del mercado. Los avances tecnológicos y las nuevas características del producto, como el cierre de fácil apertura o las asas para transportar, hacen que los sacos sean aún más versátiles y utilizables en diferentes aplicaciones.

---

<sup>1</sup> Daxner T., Kosińska I., Merl A. Carbon Footprint and LCA of AD\*STAR Technology. PE INTERNATIONAL (ahora THINKSTEP AG), 2015.



## Starlinger

Actualmente, cada año se producen alrededor de 15.7 billones de sacos AD\*STAR en más de 550 líneas de conversión de Starlinger instalados en los cinco continentes.

### **Altos estándares para embalajes seguros y eficientes**

La nueva normativa china para el envasado de cemento se aplica a los sacos de cemento que soportan hasta 50 kg y enumera los sacos de plástico tejido laminados mencionados anteriormente (fabricados de tela de una capa de plástico laminado o con un revestimiento de papel adicional), sacos de papel (3 capas, 3 capas con revestimiento de PE, 4 capas), así como sacos compuestos de papel-plástico (sacos de papel con revestimiento de plástico) como posibles opciones de embalaje. Los tres tipos de sacos deben diseñarse como sacos de válvula de fondo de bloque.

El estándar especifica las dimensiones así como los requerimientos físicos y mecánicos de los sacos de cemento. En cuanto a la resistencia a la rotura, por ejemplo, un saco de cemento tiene que sobrevivir a una caída desde 1 metro de altura un mínimo de seis veces antes de romperse. Además en el estándar también se establecen la impresión y marcado, apariencia general, métodos de test y reglas para la inspección de calidad. También se estipula que cada saco tiene que tener un certificado antes de la venta.

Con la recomendación de sacos de fondo de bloque de polipropileno tejido en el nuevo estándar nacional, el gobierno chino ha adoptado un enfoque orientado al futuro que apunta a una mayor sostenibilidad en la industria del cemento. Reduce la pérdida innecesaria de cemento durante la producción, transporte y almacén, reduce el impacto medioambiental, mejora las condiciones de trabajo de operarios en las líneas de llenado de cemento y generalmente hace más eficiente el manejo de cemento en unidades de 50 kg o menores.

Esto también significa que los ampliamente utilizados sacos de plástico tejidos cosidos que tienen forma irregular, a menudo con fugas y problemas de llenado y manejo automático, ya no se permitirán como forma de envasado de cemento en China.

Se ha dado un periodo de transición a las cementeras hasta el 31 de Marzo de 2021 para que se adapten al nuevo estándar. Debido a esta limitación de tiempo, las líneas de conversión AD\*STAR de Starlinger tienen actualmente una gran demanda en China. La empresa espera entregar e instalar máquinas para una capacidad de producción adicional de más de 2 billones de sacos AD\*STAR en el mercado chino en los años 2021 y 2022.

*Nota: AD\*STAR® es una marca registrada. Los sacos AD\*STAR® se fabrican exclusivamente con maquinaria de Starlinger*

---

Palabras: 958      Carácter::: 5858 (espacios incluidos)

#### Imagen:

Starlinger AD\_STAR cement bags\_300dpi



# Starlinger

## **Sobre Starlinger & Co. Ges.m.b.H.:**

Starlinger es una empresa de ingeniería con sede en Viena y centros de producción en Weissenbach y St. Martin en Austria, así como en Schwerin, Alemania y Taicang, China. Como proveedor líder mundial en el suministro de maquinaria y líneas completas para la producción de bolsas de plástico tejidas, reciclado y extrusión y refinamiento de PET, Starlinger & Co. Ges.m.b.H. es sinónimo de liderazgo en calidad y tecnología en más de 130 países. Fundada en 1835, la empresa de propiedad familiar, ha exportado máquinas a todo el mundo durante más de 50 años, con una cuota de exportación de más del 99.5 %.

Las sucursales en Brasil, China, India, Indonesia, Méjico, Tailandia, Rusia, Sudáfrica, USA y Uzbekistán aseguran un soporte y servicio técnico rápido y profesional.

## **Más información:**

### **Starlinger & Co. Ges.m.b.H.**

Sonnenuhrgasse 4

1060 Vienna, Austria

T: +43 1 59955-0

F: +43 1 59955-25

E: sales@starlinger.com

[www.starlinger.com](http://www.starlinger.com)