

新闻稿

媒体联系人: Ms. Andrea Hackl, Starlinger & Co. Ges.m.b.H.
Sonnenuhrgasse 4, 1060 Vienna, Austria
T: +43 1 59955-1251
F: +43 1 59955-180
E: sales.hac@starlinger.com



维也纳, 2020 年 02 月 27 日

2020 欧洲塑料回收奖: 史太林格“循环包装”入围年度产品技术创新奖

史太林格连续第三次入围欧洲著名的塑料回收奖。今年, 该公司以一个整体概念“循环包装”进入竞争, 该概念旨在结束聚丙烯布制成吨袋的生命周期中不必要的浪费。

吨袋, 也被称为 FIBCs, 在物流中无处不在, 作为一种轻量化和经济型的包装用于自由流动的散装货物。它们主要由聚丙烯 (PP) 制成, 每 1000 升运输货物的二氧化碳平衡量远低于刚性容器 (如桶或八角箱)。尽管因为它们的体积和重量很大特别适合回收利用, 但全世界使用的所有吨袋中有 75% 都是一次性使用的, 通过填埋或焚烧处理, 会造成严重的环境损害, 产生很高的二氧化碳影响。在回收的 FIBCs 中, 很大一部分出口到非欧盟国家, 并转化为低价值产品 (即下行循环)。

史太林格以革命性的“循环包装”理念, 试图结束这种不必要的原材料浪费, 创造一种吨袋变吨袋的循环经济。这个概念是独特的, 因为它代表了一个整体的方法, 涉及并记录了吨袋生命周期的各个阶段, 如制造、使用、收回、清洗和回收。

回收吨袋的挑战在于它们有不同的形式: 有或没有聚乙烯衬垫, 有涂层或无涂层, 有由不同种类的塑料组成的环和接缝。因此, 创造吨袋循环经济的第一步是“设计回收”; 这意味着吨袋的设计可以很容易地进行回收, 并加工成高质量的再生颗粒。第二个重要步骤是创建一个材料护照, 其中记录了吨袋的整个生命周期, 从第一次灌装、灌装产品到吨袋生产所用材料。这种可追溯性有助于收集和再加工, 从而提高待回收材料的质量。

史太林格与著名的大袋制造商 Louis Blockx 和 LC Packaging 合作, 模拟了这一闭环过程, 生产出了高含量回收 PP 的新吨袋。测试表明, 这些“rPP”吨袋在拉伸强度、重量和安全系数方面与新料制成的吨袋具有相同的质量。这些有希望的结果使史太林格成为今年欧洲塑料回收奖的热门候选人。获奖者将于 3 月 26 日在阿姆斯特丹举行的欧洲塑料回收展的第二天宣布。

欢迎参加 3 月 25-26 日的 prs EUROPE! 地点为欧洲阿姆斯特丹
史太林格展台: 7 号大厅, E23 号展位

图片和标题:

图片 1: 在 recoSTAR dynamic 回收机前的史太林格 rPP 吨袋

图片 2: 史太林格 rPP 吨袋装满了 rPP 瓶片

关于史太林格有限公司:

史太林格公司总部位于维也纳, 在奥地利维森巴赫, 圣马丁和中国太仓均有生产基地。作为全球领先的编织包装袋, PET 回收和提炼的机械及全套生产线供应商, 史太林格公司在全球超过 130 个国家是质量和技术领先的代名词。公司成立于 1835 年, 作为一家家族企业, 在超过 50 年的历史中, 出口份额占其公司的 99.5%。

在巴西, 中国, 印度, 印尼, 墨西哥, 泰国, 俄罗斯, 南非, 美国及乌兹别克斯坦均设有销售和服务中心, 以确保快速专业的技术支持。



Starlinger

更多信息，请联系：

史太林格公司

奥地利，维也纳，日冕路

T: +43 1 59955-0

F: +43 1 59955-25

E: sales@starlinger.com

www.starlinger.com