

# Para publicación inmediata

Contacto de Prensa: Sra. Sigrid Eder-Ince, Starlinger & Co. Ges.m.b.H.  
Sonnenuhrgasse 4, 1060 Viena, Austria  
T: +43 1 59955-1251  
F: +43 1 59955-180  
E: sales.ed@starlinger.com



Viena, 11 del marzo 2021

## **Starlinger: Tecnología para ensacado de cemento y reciclado de plástico en Chinaplas 2021**

*Los sacos de válvula con fondo cuadrado AD\*STAR y el reciclado de plástico de post-consumo son los dos temas principales que tratará Starlinger & Co. GmbH en Chinaplas en Shenzhen, China.*

Después de la publicación del nuevo estándar nacional para ensacado de cemento en Octubre, los sacos de válvula con fondo cuadrado fabricados con tela de PP recubierta son altamente buscados en China. Los productores de cemento chinos tienen hasta marzo de 2022 para cambiar su forma de ensacado a uno de los tres tipos de sacos de cemento especificados en el estándar. Entre ellos están los sacos de válvula de fondo cuadrado AD\*STAR fabricados con tela de plástico, desarrollados y patentados por la firma de ingeniería austriaca Starlinger.

“Desde que se ha establecido que los sacos de válvula de fondo cuadrado AD\*STAR de Starlinger cumplen con las especificaciones del estándar nacional, la demanda en China se está disparando”, comenta Herman Adrigan, Jefe de Ventas de Starlinger. “Estamos entregando líneas de conversión para 2 billones de sacos AD\*STAR adicionales a China hasta 2022. Por lo tanto, el enfoque de nuestra división de embalaje textil de Starlinger en la feria Chinaplas estará en la tecnología de producción AD\*STAR, aunque lamentablemente no podemos presentar durante la feria los últimos desarrollos tecnológicos en una línea de conversión.”

### **Ensacado sostenible para cemento**

Los sacos de válvula de fondo cuadrado AD\*STAR están fabricados con tela de polipropileno laminada utilizando un proceso de soldadura especialmente desarrollado. A diferencia del film soplado o papel kraft, la tela de plástico es extremadamente duradera y resistente a la rotura y protege el contenido de la humedad. Estas características hacen de los sacos AD\*STAR una solución para ensacado de cemento muy sostenible, puesto que ayudan a reducir las emisiones de CO<sub>2</sub> durante la producción del cemento: se pierde menos cemento en la cadena de transporte y logística por roturas de sacos o porque se endurece, lo que significa que se necesita producir menos cemento para sustituirlo – y consecuentemente se emite menos CO<sub>2</sub>.

#### Otras ventajas importantes de los sacos de válvula de fondo cuadrado AD\*STAR:

- Perfectamente adecuado para llenado y paletizado automático
- El recubrimiento de polipropileno asegura estanqueidad y evita fugas de producto
- Permeabilidad al aire ajustado debido a la microperforación opcional – reduce la formación de polvo y protege contra la humedad (vida útil mejorada)
- Producción de sacos completamente automática en las líneas de conversión ad\*starKON de Starlinger
- Diseño de saco atractivo en todas las superficies visibles para una mejor publicidad de la marca

### **Know-how concentrado en el reciclado de plásticos de post-consumo**

En la feria Chinaplas de este año, Starlinger recycling technology se centrará en el reciclado de plástico de post-consumo. Ya se trate de desecho de post-consumo como de embalaje rígido, botellas, envases o films fabricados con HDPE, PP, PE o PET – Starlinger



## Starlinger

tiene la solución de reciclado para ellos. En el campo de reciclado de PET, Starlinger es uno de los principales proveedores de tecnología: el regranulado de PET producido en las líneas de Starlinger se puede utilizar en aplicaciones con contacto directo con alimentos, lo cual ha sido confirmado por más de 50 opiniones positivas de EFSA, FDA (US Food and Drug Administration) así como por varios propietarios de marcas.

Starlinger también ofrece soluciones de reciclado aprobadas por FDA para la producción de regranulado de grado alimenticio a partir de envases de HDPE de post-consumo como botellas de leche y bebidas. El regranulado se puede utilizar de nuevo en envases para contacto directo con alimentos.

### **No más olores en reciclado**

Especialmente con respecto a los plásticos de post-consumo, el olor es el tema central. Si se reciclan por ejemplo envases de HDPE de productos sanitarios, huele frecuentemente a los líquidos envasados. Esto ocurre también a menudo con films de LDPE de post-consumo de residuos domésticos y agrícolas. La tecnología de extracción de olor de Starlinger resuelve este problema eliminando las sustancias que causan el olor – porque si permanecen en el regranulado, se pueden producir olores indeseados durante la fabricación de nuevos productos. Los módulos C-VAC y las unidades de extracción de olores de Starlinger para una reducción eficaz de los olores se están utilizando con éxito en muchas aplicaciones diferentes en la actualidad.

La revalorización de los regranulados de post-consumo con las tecnologías arriba mencionadas hace posible cerrar los ciclos de materiales: el regranulado de alta calidad y sin olores puede conducir efectivamente a un mayor uso de materiales reciclados en nuevos productos.

“Desarrollamos procesos y tecnologías para producir regranulado de la mejor calidad basado en más de 25 años de experiencia acumulada en el reciclaje de plásticos,” comenta Paul Niedl, Jefe de Ventas de Starlinger recycling technology. “Si los materiales reciclados pueden sustituir a los materiales vírgenes en parte o incluso totalmente – que es el objetivo desde una perspectiva global – habremos dado otro importante paso hacia una economía circular.”

### **Visite Starlinger en Chinaplas: 13. – 16. Abril 2021, Hall 10, Booth A41**

*Nota: AD\*STAR® es una marca registrada. Los sacos AD\*STAR® se fabrican exclusivamente en máquinas de Starlinger.*

---

Palabras:844

Carácteres: 5474 (espacios incluidos)

#### Imagen y título:

Starlinger adstarKON\_300dpi: Línea de conversión ad\*starKON de Starlinger para la producción de sacos de válvula con fondo cuadrado AD\*STAR®



# Starlinger

## **Sobre Starlinger & Co. Ges.m.b.H.:**

Starlinger es una empresa de ingeniería con sede en Viena y centros de producción en Weissenbach y St. Martin en Austria, así como en Schwerin, Alemania y Taicang, China. Como proveedor líder mundial en el suministro de maquinaria y líneas completas para la producción de bolsas de plástico tejidas, reciclado y extrusión y refinamiento de PET, Starlinger & Co. Ges.m.b.H. es sinónimo de liderazgo en calidad y tecnología en más de 130 países. Fundada en 1835, la empresa de propiedad familiar, ha exportado máquinas a todo el mundo durante más de 50 años, con una cuota de exportación de más del 99.5 %.

Las sucursales en Brasil, China, India, Indonesia, Méjico, Tailandia, Rusia, Sudáfrica, USA y Uzbekistán aseguran un soporte y servicio técnico rápido y profesional.

## **Más información:**

### **Starlinger & Co. Ges.m.b.H.**

Sonnenuhrgasse 4

1060 Vienna, Austria

T: +43 1 59955-0

F: +43 1 59955-25

E: [sales@starlinger.com](mailto:sales@starlinger.com)

[www.starlinger.com](http://www.starlinger.com)