



Starlinger

Пресс-релиз

За связи с прессой отвечает: Зигрид Эдер-Инче,
Starlinger & Co Ges.m.b.H.
Sonnenuhrgasse 4, 1060 Вена, Австрия
Телефон: +43 (0) 1 59955-1251
Факс: +43 (0) 1 59955-180
Эл. адрес: sales.ed@starlinger.com

Вена, 19 сентября 2023 г.

В Турции производятся биг-бэги с высокой долей вторичного полипропилена по технологии Starlinger

Prof Sentetik производит биг-бэги с высокой долей вторичного полипропилена. Чтобы соответствовать высоким стандартам, предъявляемым к сверхпрочной ленточной ткани, необходима тщательная фильтрация расплава на линии экструзии. Ее обеспечивает фильтр eqoCLEAN от Starlinger.

Биг-бэги, также называемые FIBC, повсеместно используются в логистике как легкий и экономичный тип упаковки для сыпучих товаров. Они изготавливаются преимущественно из полипропилена (PP) и оставляют значительно меньший углеродный след на 1.000 литров перевозимых грузов, чем жесткие контейнеры: например, барабаны или октабины. Турецкий производитель биг-бэгов Prof Sentetik делает их еще более экологичными за счет использования постиндустриальных и постпотребительских отходов PP в качестве сырья для различных типов биг-бэгов. Недавно компания установила оборудование Starlinger для производства тканых полипропиленовых мешков и биг-бэгов, включая линию по производству полипропиленовой ленты, оснащенную новой системой фильтрации eqoCLEAN для обработки вторичного гранулята. На этой новой линии экструзии Prof Sentetik производит ленты для FIBC из вторичного полипропилена (rPP), которые отвечают всем требованиям, предъявляемым к материалу для упаковки для тяжелых условий эксплуатации.

«Пластиковые отходы — ценный ресурс, и вместо того, чтобы выбрасывать их на свалки или сжигать, их следует использовать для производства новых товаров», — заявляет Фахри Шенгюль, генеральный директор Prof Sentetik. «Для нас крайне полезным оказался целостный подход Starlinger к производству упаковки. Поскольку Starlinger поставляет и оборудование для производства тканой пластиковой упаковки, и оборудование для переработки пластмасс, они знают производственный цикл пластиковой упаковки от начала и до конца. Они понимают, как производить высококачественный вторичный материал, а их оборудование для производства тканой упаковки предназначено для работы как с первичными, так и вторичными пластмассами, включая постпотребительские отходы».

«Такие компании, как Prof Sentetik, — настоящие первопроходцы в упаковочной отрасли», — говорит Харальд Ноймюллер, директор по продажам Starlinger. «Благодаря технической компетентности и приверженности к устойчивому развитию, они подталкивают рынок к созданию экономики замкнутого цикла. Замкнутый цикл упаковки биг-бэгов возможен только в том случае, если биг-бэги изначально предназначены для вторичной переработки, то есть они были разработаны и произведены с учетом требований ко вторичной переработке. А чем лучше качество переработки, тем выше может быть содержание вторичных материалов в новом биг-



Starlinger

бэге», — поясняет Ноймюллер. Чтобы использовать большую долю вторичного материала в биг-бэгах, важно соблюдать правила «разработки для вторичной переработки» (DfR), которые кратко изложены в руководстве, разработанном EFIBCA (Европейская ассоциация производителей мягких контейнеров средней вместимости для сыпучих грузов). В этом руководстве основное внимание уделяется использованию мономатериалов: уменьшения количества других типов пластмасс в швейных нитях, фурнитуре, добавках, красках и т.д., используемых при производстве биг-бэгов.

В настоящее время Prof Sentetik перерабатывает отходы собственного производства и дополнительно закупает вторичный полипропиленовый гранулят, производимый также из отходов постпотребительской пластиковой упаковки. «Поскольку биг-бэги должны соответствовать особым стандартам безопасности, качество переработанного материала играет важную роль в производстве ленты», — объясняет Фахри Шенгюль. «Линия экструзии ленты от Starlinger с фильтром eqoCLEAN гарантирует, что производимые нами ленты соответствуют требованиям по прочности на растяжение и относительному удлинению — важнейшим характеристикам материала для биг-бэгов, предназначенных для тяжелых условий эксплуатации».

Фильтрация расплава — залог качества вторичных материалов

Экструзия сверхпрочных полипропиленовых лент с содержанием вторичного сырья, особенно от постпотребительских отходов, требует надлежащей фильтрации расплава. Доля вторичного полипропилена в конечной продукции зависит от различных факторов, например, от происхождения отходов или от условий их сбора и хранения. Но самым важным фактором является качество фильтрации расплава перед экструзией ленты, т.е. в процессе вторичной переработки. Твердые примеси, которые могут содержаться в постпотребительских отходах, а также частицы посторонних полимеров в расплаве — например, от полиэфирных нитей — ухудшают качество ленты и вызывают проблемы в процессе производства.

Фильтр eqoCLEAN, разработанный Starlinger, учитывает все требования для производства высококачественных лент из вторичного полипропилена. Он состоит из однопоршневого фильтра обратной промывки SPB, насоса расплава и второго фильтрующего блока HS 2.0. Фильтр SPB имеет один поршень и четыре полости для фильтрующих сеток, он предназначен для переработки полиолефинов, таких как PP или PE. Во время процедуры обратной промывки линия продолжает работу на полной скорости, производственный процесс не прерывается. Процедура обратной промывки под высоким давлением запускается автоматически через заданный промежуток времени и обеспечивает тщательную очистку фильтрующих сеток, увеличивая срок их службы и значительно сокращая время простоя машины. Насос расплава в сочетании с дополнительным фильтром HS 2.0, который устанавливается непосредственно перед фильерой, обеспечивают стабильное производство и высокую эксплуатационную надежность линии. Они также позволяют перерабатывать большое количество CaCO₃ и вторичного полипропилена после потребления — 50% и более.

После производства ленты наматываются на бобины и доставляются к круговому ткацкому станку, который изготавливает ткань для биг-бэгов, а на последнем этапе



Starlinger

из ткани производятся сами биг-бэги. Такие характеристики, как прочность на разрыв, вес и запас прочности биг-бэгов от Prof Sentetik с содержанием вторичного PP, соответствуют всем стандартам отрасли и постоянно подтверждаются стандартными процедурами тестирования и сертификации.

«Мы очень довольны результатами проекта», — говорит Фахри Шенгюль. «В дальнейшем мы постараемся увеличить содержание вторичного материала в наших биг-бэгах до 50% и более. Кроме того, мы рассматриваем возможность установки собственной линии переработки пластмасс от Starlinger — это может стать первым шагом к созданию замкнутого цикла упаковки биг-бэгов в Турции вместе с нашими местными потребителями биг-бэгов. Мы должны думать об окружающей среде и заботиться о природе. Мы все — поставщики оборудования, производители и потребители — должны работать сообща, чтобы остановить ухудшение экологической обстановки».

О Prof Sentetik

Prof Sentetik поставляет широкий ассортимент биг-бэгов: с одинарной и двойной ручкой, U-образных с четырьмя ручками, антистатические биг-бэги, биг-бэги для перевозки опасных грузов и т.п. Это также одна из немногих компаний в мире, которая производит ткань на плоских ткацких станках.

Помимо биг-бэгов, ассортимент продукции Prof Sentetik включает небольшие тканые полипропиленовые мешки, технический текстиль, такой как агро- и геотекстиль, а также полиэтиленовые пленки. Компания также поставляет фурнитуру для биг-бэгов, например, ручки, нити, ляжки, уплотнительные ленты для пылезащитных швов. Компания Prof Sentetik имеет офис продаж в Нидерландах и сбывает продукцию клиентам в Турции и по всему миру.

Prof Sentetik является членом EFIBCA и придерживается высоких стандартов качества, предписанных ассоциацией.

Для получения дополнительной информации, пожалуйста, посетите <https://profsentetik.com/en>

Слов: 936

Знаков (считая пробелы): 7675



Starlinger

Изображения и подписи:

Prof Sentetik_SPB Filter.jpg: SPB-фильтр Starlinger обеспечивает высокую чистоту расплава, необходимую для производства ленты rPP для тяжелых условий эксплуатации. ©Starlinger

Prof Sentetik_rPP tapes for FIBC.jpg: Фахри Шенгюль, генеральный директор Prof Sentetik, стремится включить в FIBC до 50% и более rPP. Это позволит продукции соответствовать правительственным нормативам, например, Великобритании. ©Starlinger

Информация о Starlinger & Co Ges.m.b.H.:

Starlinger – это австрийское машиностроительное предприятие со штаб-квартирой в Вене, владеющее производственными площадками в Вайсенбахе и Св. Мартине (Австрия), а также в Шверине (Германия) и Тайцане (Китай). Как мировой лидер по производству оборудования и комплексных установок для изготовления тканых пластиковых мешков, вторичной переработки пластмасс, экструзии и облагораживания ПЭТ, Starlinger является более чем в 130 странах символом высокого качества и передовых технологий. Это семейное предприятие, основанное в 1835 году, уже более 50 лет экспортирует свои продукты в различные страны, и доля экспорта превышает 99,5 %. Наличие собственных торговых и сервисных центров в Бразилии, Китае, Индии, Индонезии, Мексике, Нигерии, России, Южной Африке, Таиланде, США и Узбекистане гарантирует быструю и профессиональную поддержку на местах.

Starlinger является участником Глобального договора под эгидой ООН, крупнейшей в мире корпоративной инициативы в области устойчивого развития, и придерживается изложенных в нем принципов ответственного ведения бизнеса.

Дополнительная информация:

Starlinger & Co Ges.m.b.H.
Sonnenuhrgasse 4
1060 Wien, Österreich (Австрия)
Телефон: +43 (0) 1 59955-0
Факс: +43 (0) 1 59955-25
Эл. почта: office@starlinger.com
www.starlinger.com