

# 新闻稿

媒体联系人: Sigrid Eder-Ince, Starlinger & Co. Ges.m.b.H.  
Sonnenuhrgasse 4, 1060 Vienna, Austria  
T: +43 (0) 1 59955-1251  
F: +43 (0) 1 59955-180  
E: sales.ed@starlinger.com



维也纳, 2020 年 12 月 14 日

## 史太林格将塑料回收系统的生产能力翻了一番

这家奥地利机械制造商从 2020 年 8 月底开始在德国施韦林的新工厂生产 recoSTAR PET 系列的塑料回收系统。

“过去两年，我们的史太林格回收技术部门对回收系统的需求强劲。这一年营业额达 1.3 亿欧元的业务领域是史太林格未来的重要支柱，我们打算在此基础上再接再厉。考虑到这一点，我们决定通过开设新工厂来扩大生产能力，”史太林格首席执行官兼执行合伙人 Angelika Huemer 解释道。为什么要在德国建立生产基地？Huemer 说：“我们必须迅速采取行动以满足需求。因此，我们应该利用我们能够迅速适应的现有建筑。uniROTA Maplan Schwerin GmbH 是一家隶属于史太林格集团的公司，其生产车间闲置。这些设备现在已经被改造，使我们能够制造我们的 PET 回收系统。”技术复杂的装配工作所需的专业人员是从施韦林地区征聘的，并在奥地利接受培训。史太林格回收技术销售的最大的 PET 加工系统总占地 11000 平方米，可达到每小时 3.6 吨的产出率。在施韦林工厂生产的前两个系统将于 2020 年 12 月底交付。

### PET 回收的成长型市场

史太林格回收技术部门销售主管 Paul Niedl 说：“特别是在 PET 回收领域，自 2018 年以来，我们经历了显著的增长。”一方面，这是由于个别国家和欧盟等国家联盟制定了更严格的塑料包装指导方针和更高的回收率；另一方面，可口可乐等国有和国际品牌公司是重要的推动力。这些品牌所有者——例如奥地利的矿泉水瓶装公司 Vöslauer——正在严格执行其可持续发展战略，从而为回收 PET 创造了一个市场。我们已经在世界各地的客户场所运营着近 80 家 PET 瓶到瓶回收工厂，其中仅德国、奥地利和瑞士就有 12 家。”就其他塑料而言，Angelika Huemer 和 Paul Niedl 认为迫切需要采取行动，“公司缺乏激励措施，最重要的是，缺乏政治家和立法者关于如何在经济和社会意义上建立可持续使用和再利用塑料的具体规范。媒体在这方面也扮演着重要的角色。我们需要有约束力的法规，这些法规的实施也需要受到监督”，Huemer 最后补充道。

链接到新制作网站的演示视频: <https://vimeo.com/485471575>

---

### 标题:

图 1: 德国施韦林的史太林格新生产大厅。©Starlinger

图 2: 生产中的挤出机螺杆。©Starlinger

图 3: 组装过程中的 recoSTAR PET 回收线。©Starlinger

---

### 关于史太林格:

史太林格公司总部位于维也纳，在奥地利维森巴赫，圣马丁和中国太仓均有生产基地。作为全球领先的编织包装袋，PET 回收和提炼的机械及全套生产线供应商，史太林格公司在全球超过 130 个国家是质量



# Starlinger

和技术领先的代名词。公司成立于 1835 年，作为一家家族企业，在超过 50 年的历史中，出口份额占其公司的 99.5%。

在巴西，中国，印度，印尼，俄罗斯，南非，美国及乌兹别克斯坦均设立分公司，以确保快速专业的技术支持。

## 更多信息

史太林格公司

奥地利，维也纳，日冕路

T: +43 (0) 1 59955-0

F: +43 (0) 1 59955-25

E: [office@starlinger.com](mailto:office@starlinger.com)

[www.starlinger.com](http://www.starlinger.com)