

Presseinformation

Pressekontakt: Sigrid Eder-Ince, Starlinger & Co Ges.m.b.H.
Sonnenuhrgasse 4, 1060 Wien, Österreich
T: +43 1 59955-1251
F: +43 1 59955-180
E: sales.ed@starlinger.com



Wien, 28. Oktober 2022

Starlinger: Neue PET Bottle-to-Bottle-Recyclinganlage senkt Produktionskosten

Erstmals auf der K 2022 präsentiert, spart die recoSTAR PET art von Starlinger mit ihrem neuen Maschinenkonzept rund 21 % an Produktionskosten ein.

Den Recyclingprozess so effizient und energiesparend wie möglich zu gestalten, ist bei Starlinger recycling technology nicht erst seit diesem Jahr ein Thema. Das neueste Resultat der technischen Weiterentwicklung der Recyclinganlagen in dieser Hinsicht kann sich sehen lassen: Die neu konzeptionierte PET-Bottle-to-Bottle-Recyclinganlage recoSTAR PET art punktet nicht nur mit 25 % Energieersparnis im Vergleich zum Vorgängermodell, sondern auch mit 46 % weniger Wartungsaufwand, einem um 21 % kleineren Maschinen-Footprint sowie gleichzeitiger Ausstoßerhöhung um 15 %. In Summe können Bottle-to-Bottle-Recycler mit der neuen Anlage rund 21 % an Produktionskosten einsparen.

„Für das neue Maschinenkonzept haben wir den PET-Recyclingprozess und unsere technischen Lösungen dazu von vorne bis hinten durchleuchtet und nach Möglichkeiten zur Verbesserung gesucht“ erklärt Paul Niedl, kaufmännischer Leiter von Starlinger recycling technology. „Diese haben wir vor allem beim Energieverbrauch umgesetzt, konnten aber auch einige Prozessschritte – unter anderem Materialvorbereitung und Extrusion – sowie die Maschinenwartung verkürzen und vereinfachen und insgesamt sogar noch die Ausstoßleistung erhöhen. Das alles natürlich mit dem Ziel, die bekannt hohe Rezyklatqualität von Starlinger auf keinen Fall zu beeinträchtigen. Um das zu erreichen, wurde Know-How aus diversen Bereichen analysiert, kombiniert und umgesetzt. Daraus ist dann sozusagen ein Gesamtkunstwerk entstanden. Daher auch der Name: recoSTAR PET art.“

Während auf dem Starlinger-Messestand in Halle 9 die neue kombinierte Vortrocknungseinheit mit dem neu designten Extruder ausgestellt war, konnte man bei den im Anschluss an die Messe stattfindenden „Dynamic Days“ von Starlinger recycling technology im Werk in Schwerin, Deutschland, eine recoSTAR PET 165 art mit einem Ausstoß von über 2 t/h in Betrieb erleben. Interessant für Recycler aus dem Bereich Post-Consumer-Kunststoffabfälle war die ebenfalls bei den „Dynamic Days“ ausgestellte recoSTAR dynamic 215 C-VAC mit Geruchsentfernungstechnologie, die LDPE-Post-Consumer-Folienabfälle aus der Haushaltssammlung live aufbereitete und geruchsneutrales Regranulat herstellte.

„Trotz der Pandemie in den vergangenen beiden Jahren sind für uns sowohl die K 2022 als auch unsere Dynamic Days in Schwerin ausgesprochen gut gelaufen“, resümiert Niedl das Messegeschehen. „Die Investitionsbereitschaft in Recyclinglösungen für Kunststoffe ist ungebrochen hoch, da immer mehr Verarbeiter in der Kunststoffindustrie Regranulat einsetzen. Das reduziert die Müllberge und entlastet das Ökosystem. Wir Maschinenbauer versuchen, diese Entwicklung mit unseren Technologien zu unterstützen und mit neuen Lösungen wie der Starlinger recoSTAR PET art weiter voranzutreiben.“



Wörter: 387

Anschläge (inclusive Leerzeichen): 2994

Bild und Bildtext:

recoSTAR PET art unverhüllt: Starlinger präsentierte auf der K 2022 erstmals die neue recoSTAR PET art-Recyclinganlage für PET Bottle-to-Bottle-Anwendungen. Im Vergleich zum Vorgängermodell können damit rund 21 % an Produktionskosten eingespart werden. ©Starlinger

Über Starlinger recycling technology:

Starlinger recycling technology ist ein Geschäftsbereich der österreichischen Starlinger & Co Ges.m.b.H., Weltmarktführer bei Maschinen und Komplettanlagen zur Herstellung gewebter Verpackungen aus Kunststoff. Seit mehr als 30 Jahren liefert Starlinger recycling technology Maschinenlösungen für das Recyceln und Veredeln einer Vielzahl von Kunststoffen wie PE, PP, PA, PS, BOPP und PET. PET-Recyclingsysteme von Starlinger erzeugen lebensmittelechtes rPET in einem Prozess, den zahlreiche Markeninhaber sowie nationale und internationale Behörden bereits für Lebensmittelanwendungen zertifiziert haben. Ein weltweites Verkaufs- und Servicenetz und umfassende technische Fachberatung unterstützen Kunden bei der Erzielung optimaler Produktionsergebnisse.

Starlinger nimmt am UN Global Compact, der weltweit größten Nachhaltigkeitsinitiative für Unternehmen, teil und folgt den darin verankerten Prinzipien für verantwortungsvolle Geschäftspraktiken.

Weitere Informationen:

Starlinger recycling technology
Furtherstrasse 47a
2564 Weissenbach, Österreich
T: +43 2674 800 3101
F: +43 2674 863 28
E-mail: recycling@starlinger.com
www.recycling.starlinger.com