

维也纳, 2021 年 5 月 10 日

## 史太林格 SPB 熔融过滤器可在 PP 编织包装中实现添加高含量的回收料

*目的是循环经济: 史太林格的新型反冲过滤器允许聚丙烯扁丝编织袋制造商在扁丝挤出过程中使用 50% 以上的再生聚丙烯。*

在可持续包装和闭环包装循环等流行语风靡的时代, 史太林格公司现在能够为塑料包装行业提供另一种解决方案来确保更强的可持续性。史太林格销售总监 Hermann Adrigan 解释道: “我们提供久经考验的技术, 通过我们的 SPB 过滤器, 使编织袋制造商能够在不影响质量和成本效益的情况下使用回收材料进行袋子生产。这样, 通过回收料生产的袋子与使用 100% 新料生产的袋子具有完全相同的规格和性能。”

特别是对于以高强度为特点的扁丝编织包装来说, 高质量的扁丝是最重要的要求。将耐撕裂的袋子装满 50 公斤的东西——如果是大袋子, 布料甚至要承受 2 到 3 吨的重量。使用再生材料时, 史太林格 SPB 过滤器可确保出色的熔融过滤, 达到所需的高质量扁丝要求。Adrigan 说: “这使得编织袋制造商的工作更加可持续, 同时满足在包装市场中一个越来越重要的标准: 在产品中添加一定量的回收料。”

### 50% 及以上的回收料

在扁丝生产中, 杂质以及在许多情况下, 回收的输入材料中不同聚合物的范围会导致过滤器堵塞或扁丝撕裂等问题, 进而降低生产效率。另一方面, 来自史太林格的 SPB 熔体过滤器实现了高熔体吞吐量, 即使在输入材料污染更严重的情况下也具有优异的清洗能力。这样, 生产过程稳定, 效率高。

多亏了过滤器的液压反冲功能, 当相应的过滤器达到规定的污染程度时, 对滤网进行反冲洗, 从而进行清洁。由于过滤器中的高压积聚, 反冲周期相对较短, 挤出过程不会中断, 这是节省材料和时间的重要标准。根据熔体的污染程度, 过滤器可达到 720 kg/小时的吞吐量, 并允许在扁丝生产中添加 50% 或更多的回收料。

### 闭环包装循环的专有技术

Hermann Adrigan 说道: “为了获得最佳的回收质量, 我们史太林格回收技术提供回收厂, 是专门服务于袋子制造商的特殊需求。原则上, 我们在史太林格将“循环包装”的专业知识和技术结合在同一屋檐下: 从制造过程和包装回收过程到相同产品中回收料的重复使用。我们的客户将从中受益。有了我们的设备, 包装制造商在挤出过程中使用回收材料要容易得多, 因为他们可以依赖回收颗粒的质量。”

回收设计是包装行业实施循环经济的另一个重要标准。Hermann Adrigan 说: “在这方面, 聚丙烯编织袋是一个完美的例子, 它们是由 99%PP 组成的单一材料包装, 即使它们有涂层。考虑到这一点, 很明显, 袋子应该在使用后收集并回收。我们希望用我们的技术促进和推进这一进程。”

---

### 图片和标题

1. Starlinger SPB Filter\_300dpi.jpg: 史太林格公司生产的单活塞反冲洗过滤器, 用于扁丝生产中的再生聚丙烯。
2. Starlinger Logo\_Circular Packaging\_300dpi.png



# Starlinger

## 关于 Starlinger & Co. Ges.m.b.H. 公司:

史太林格公司总部位于维也纳，在奥地利维森巴赫，圣马丁，德国什未林和中国太仓均有生产基地。作为全球领先的编织包装袋，PET 回收和提炼的机械及全套生产线供应商，史太林格公司在全球超过 130 个国家是质量和技术领先的代名词。公司成立于 1835 年，作为一家家族企业，在超过 50 年的历史中，出口份额占其公司的 99.5%。

在巴西，中国，印度，印尼，墨西哥，泰国，俄罗斯，南非，美国及乌兹别克斯坦均设立分公司，以确保快速专业的技术支持。

## 更多信息

史太林格公司

奥地利，维也纳，日冕路

T: +43 1 59955-0

F: +43 1 59955-25

E: [office@starlinger.com](mailto:office@starlinger.com)

[www.starlinger.com](http://www.starlinger.com)